

Bona R778

Technický list

Bona R778 je 2-složkové polyuretanové parketové lepidlo podle EN 14293 (tvrdé) / ISO 17178 (tvrdé). Bez obsahu vody nebo organických rozpouštědel. Lepidlo je vytvrzováno chemickou reakcí (polyuretanové pryskyřice s izokyanátem) bez smrštění. Lepidlo Bona R778 je obzvláště vhodné pro dřeviny extrémně náchylné k bobtnání (vlivem zvýšené vlhkosti) a pro málo savé / nesavé podklady. Toto lepidlo lze také použít k celoplošnému lepení laminátových podlahových prvků.

- Bez vody a rozpouštědel
- Žádné bobtnání dřeva
- Výborná přilnavost k téměř všem podkladům a dřevěným materiálům
- Stabilní žebrování-drží tvar po ozubené špachtli
- Dlouhá otevřená doba (110 minut)

Technická data

Báze:	směs polyolu a pMDI
Barva výrobku:	složka A: bílá, složka B: hnědá
Viskozita:	lehce roztíratelné – stabilní
Hustota /Spec. hmotnost:	1,7 g/cm ³
Giscode:	RU 1
Čištění:	S100, aceton a etanol. Vytvrzené lepidlo lze odstranit pouze mechanicky.
Skladování/transport:	teplota nesmí klesnout pod +5°C a nesmí překročit +25°C během dopravy a skladování. Skladujte na chladném, suchém a dobře větraném místě.
Trvanlivost:	12 měsíců
Balení:	9 kg kbelíky + 1 kg pytlík s tužidlem (60 na paletě).

Podrobnější informace o výrobku naleznete v příslušném Bezpečnostním listě.

Zpracování

Příprava podkladu:

Podklad všeobecně musí být rovný, trvale suchý, čistý, bez trhlin, pevný v tahu i tlaku a ne příliš hladký nebo drsný. Pokud se to vyžaduje, musí splňovat požadavky místních norem, případně technologických postupů. V případě nutnosti musí být pro pokládku odborně připraven. Problematické podklady (např. slabý povrch, absence bariéry proti vlhkosti) by měly být ošetřeny přípravkem Bona R410. Nerovné podklady doporučujeme vyrovnat některou z cementových samonivelačních stěrkových hmot Bona H600, Bona H610 (vyplnění děr), Bona H620 nebo Bona H650.

Vhodnými podklady (i ve spojení s podlahovým topením) jsou:

- Cementové potěry (CT) podle normy EN13813
- Podklady vyrovnané samonivelačními cementovými stěrkovými hmotami (o min. tloušťce 2 mm)
- Kalcium sulfátové potěry – anhydrit (CA) podle normy EN 13813
- Dřevotřískové desky (V100)
- Jiné suché a pevné podklady
- Potěry z litého asfaltu (AS) podle normy EN13813

Aplikace

Před použitím lepidla a během prací musí být splněny následující klimatické podmínky (hodnoty pro Střední Evropu):

- Teplota vzduchu: min. 18°C
- Teplota podkladu: min. 15°C (s podlahovým topením max. 20°C)
- R.H.:- relativní vlhkost vzduchu: max. 70 %

Lepidlo samotné, pokud bude třeba, se musí vytemperovat na teplotu místnosti. Obě složky (pryskyřice a tužidlo) jsou dodávány ve správném směšovací poměru. Přidejte složku B (tužidlo - obsah sáčku

AKTUALIZACE 11/2015

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze

Distributor: Bona CR, spol.s r.o., Obchodní 132, 251 01 Cestlice, www.bona.com/cz, mail: bonacr@bona.com
tel. CR: +420 211 153 340, tel. SR: +421 265 457 161, fax: +420 211 153 349

Pokládka



Bona[®]

Bona R778

Technický list

Pokládka



uloženého v horní nádobě dvojobalu) kompletně do složky A (pryskyřice ve spodním kbelíku) a důkladně je promíchejte, např. za použití el. vrtačky s míchadlem, tak aby jste dosáhli jednotné barvy. Doba zpracování natuženého lepidla je 40 minut, a proto je důležité pokládku naplánovat tak, aby bylo lepidlo do této doby spotřebováno. Lepidlo nanášejte rovnoměrně vhodnou ozubenou špachtlí (viz. níže). Parkety pokládejte do lepidlového lůžka a přiklepněte v čase otevřené doby – max. 110 minut.

Pokud dojde na některých místech k vytlačení lepidla ze spáry (kde by mohlo přijít do kontaktu s lakem), musí být pečlivě odstraněno (lepidlo může případně způsobit tmavé zabarvení).

Po 24 hodinách je možno podlahu vystavit zatížení. Broušení a lakování lze provádět po uplynutí 24 hodin v závislosti na druhu parket, savosti podkladu a klimatu v místnosti.

Spotřeba / druhý parket

V závislosti na očekávaných průměrných podmínkách, potřebují prvky dřevěné podlahy pro nejlepší přilnavost, správnou vlhkost vzhledem ke zvolenému druhu dřeva. Masivní dřevěné parkety mohou být trochu vlhčí, zatímco vícevrstvé nebo prefabrikované parkety (fertigparkety) by měly být o něco více suché. Např. v oblasti Střední Evropy jsou průměrné klimatické podmínky v interiéru: 20°C a 50% R.H. (relativní vlhkosti vzduchu) Masivní parkety by měly mít všeobecně průměrnou vlhkost 9% hmotnostních, zatímco vrstvené a prefabrikované parkety by měly mít v průměru průměrnou vlhkost 8% hmotnostních. Běžná odchylka od průměru je +/- 2% hmot.

Pokud si nejste jisti, vyhněte se práci s příliš suchým materiálem.

Dodržujte prosím také návody na použití poskytované výrobcem parket.

Spotřeba

SPOTŘEBA A DRUHY ŠPACHTLÍ

Ozubená špachtle Bona 850 F a Bona 850 G

Spotřeba cca. 950 g/m²:

- Mozaikové parkety a podobné 1-vrstvé hotové parkety

Ozubená špachtle Bona 1000 F a Bona 1000 G

Spotřeba cca. 1150 g/m²:

- 10 mm lamparkety dub (max. rozměry: 5 cm x 25 cm)
- 22 mm parketové vlysy
- 2-vrstvé hotové parkety
- 3-vrstvé hotové parkety – řemeny / palubky

Ozubená špachtle Bona 1250 F a Bona 1250 G

Spotřeba cca. 1400 g/m²:

- 22 mm parketové vlysy
- 3-vrstvé hotové parkety, palubky
- Podlahová prkna

Špachtle s jemným ozubením (F) používejte na prvky malých formátů a/nebo hladké podklady a špachtle s hrubým ozubením (G) používejte na prvky velkých formátů a/nebo méně hladké a drsné podklady.

Pozn.: F=jemný; G=hrubý

Bona přebírá záruky pouze za doručení produktu, nemůže převzít záruky za celkovou instalaci produktu. V případě nejistoty udělejte test nebo zkoušku. Přečtěte si taktéž další technické listy od firmy Bona.

Podrobnější informace o výrobku naleznete v našem Bezpečnostním listu.

Více informací naleznete na adrese www.bona.com/cz.

Bezpodmínečně respektujte:

Předkládané návrhy a doporučení jsou pečlivě zpracovány na základě našich všeobecných obchodních podmínek a informací, které máme k dispozici. Údaje o složení a zpracování vycházejí z našich nejlepších vědomostí, avšak nekladou si nároky na úplnost a neosvobozují od vlastní kontroly návrhů a produktů z hlediska vhodnosti pro předpokládané použití (např. provedení zkušebních ploch podle DIN 18365). Předpokládá se respektování pokynů uvedených na obalech, etiketách, v technických informačních listech, návodech k obsluze a zpracování, označení a příslušných technických směrníc a norem i pokynů pro provádění prací průmyslovými zpracovateli podle příslušných předpisů. Telefonní číslo servisu Německo: 0180 42 66 283

AKTUALIZACE 11/2015

Tento technický list nahrazuje všechny předchozí verze

Distributor: Bona CR, spol.s r.o., Obchodní 132, 251 01 Cestlice, www.bona.com/cz, mail: bonacr@bona.com
tel. CR: +420 211 153 340, tel. SR: +421 265 457 161, fax: +420 211 153 349

Bona[®]